

Máquinas de trenzar Ecartamiento 80



RATERA[®]
Founded in 1942

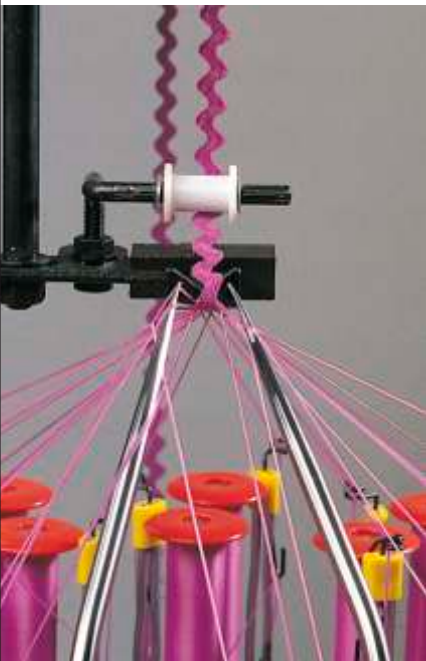


Máquinas de trenzar Ecartamiento 80

Ecartamiento 80 es, por su concepción, diseño y construcción, la trenzadora de pequeño tamaño más precisa del mercado y la más idónea para la elaboración de pequeños trenzados.

No en vano ha sido concebida para trenzar fibras finas y delicadas y para la obtención de productos con un alto nivel de calidad en el acabado. Así lo acreditan su robusta estructura (con el sistema de baño en aceite en el cárter inferior y en el brazo de tiraje), la calidad de los materiales empleados, el tamaño, velocidad y capacidad de las bobinas, el diseño de los husos así como una amplia gama de accesorios.

La gama del Ecartamiento 80 empieza en los 8 husos y llega hasta los 144, subiendo de 4 en 4, correspondiendo, naturalmente, el número de husos impar a las máquinas destinadas a la fabricación de trenzas planas rígidas o elásticas, mientras que a los pares les corresponde la fabricación de trenzas redondas, con o sin alma, y a tubulares planos (para modelos especiales, consultar al departamento comercial).



Trencilla elástica

17B - E80 Classic

La máxima rentabilidad

Todos los fabricantes de pequeños trenzados saben perfectamente que su producto se paga a precios de mercado muy bajos y que una máquina de trenzar de mayor capacidad y precio es difícilmente amortizable. Así pues, la serie Ecartamiento 80 de Ratera ofrece una proporción óptima entre la capacidad de la bobina y el precio, convirtiéndola en un modelo extremadamente rentable.



Trenzado fino 12B - E80 (83L) Doble 1 motor

Sistema Classic y 83L: la lucha contra el desgaste

Ecartamiento 80 se construye con dos sistemas distintos: el *Sistema Classic* y *83L*.

Sistema Classic. Consiste fundamentalmente en que las platinas porta-husos y los pies de los husos son de hierro de fundición perlítica, con una dureza media de 210 Brinell (± 20 puntos), tratándose del sistema más económico.

Sistema 83L (patentado). Original de Ratera, consiste en que todas las piezas, sujetas a desgaste son de acero templado y rectificado con una dureza media de 610 brinell (± 20 puntos). Los pies de los husos están compuestos de tres piezas, una de ellas se trata de un casquillo giratorio, de tal manera que cuando entra en contacto con la platina porta-husos evita el impacto gracias a un suave giro.

Por otro lado, en la platina porta-husos, concretamente en el corte donde tiene que encajar el pie del huso, hay un segmento de aleación plástica, basada en el nylon, que amortigua el contacto con el casquillo giratorio del pie anteriormente descrito. Gracias a



Husos para hilos finos y delicados trenzados perfectos

estas características de Sistema 83L, se obtienen tres importantes resultados.

- Un aumento de la velocidad (producción) entre un 18% y un 25% –según modelos y géneros.
- Un nulo gasto en mantenimiento (recambios) a corto o medio plazo.
- Una disminución importante en el nivel acústico –variable según modelos.

Las bobinas de Ecartamiento 80 son, por la calidad de los materiales empleados y su estructura robusta, las óptimas para la fabricación de géneros finos, puesto que en otras calidades y dimensiones se corre el riesgo de producir alargamientos y deformaciones indeseadas, debido a la gran presión que el hilo fino ejerce sobre el núcleo y las balonas de la bobina.

Las máquinas de Ecartamiento 80 pueden ir equipadas con dos tamaños de bobina:

- Ø 42x110 mm. y una capacidad de 125 cm³.
- Ø 42x153 mm. y una capacidad de 173 cm³.

Estas capacidades no son fruto del azar, puesto que han sido concebidas para ser utilizadas con hilos finos y delicados: el recorrido del hilo es muy suave, eliminando los cambios bruscos y los angulos cerrados, consiguiendo así evitar que el hilo se pele o se resquebraje. De esta forma la tensión del hilo es mucho más precisa, necesaria para la obtención de un terminado perfecto del producto fabricado.

Los husos se pueden suministrar con distintas versiones, con o sin porta bobinas, guías y tensores del hilo, con ganchos abiertos o bien con cerámicas o porcelanas (según género). Aunque es aconsejable utilizar el porta bobinas, por su precisión, así como las cerámicas, por su durabilidad.

Se dispone de distintos tipos de muelles con distintas tensiones a aplicar según cada producto (ver tabla):

Con portabobina y bobina de Ø 42x110 mm

Color	Tensión
Blanco	75 gramos
Amarillo	100 gramos
Verde	150 gramos
Rojo	175 gramos
Negro	350 gramos
Azul	650 gramos

Con portabobina y bobina de Ø 42x152 mm

Color	Tensión
Blanco	125 gramos
Amarillo	175 gramos
Rojo	225 gramos
Negro	400 gramos
Azul	450 gramos

Todas estas características hacen del Ecartamiento 80 el método óptimo para trenzar cintas planas rígidas o elásticas, ondulinas, zig-zag, artículos de pasamanería, espaguetis de fibra de vidrio, hilo de coser zapatos, hilo de cirugía quirúrgica, pequeños y delicados conductores eléctricos... Y en general todos aquellos artículos que utilicen hilos finos y cuyos trenzados sean delgados y necesiten una alta precisión en el trenzado.



Trenzado quirúrgico **8B - E80 (83L) Doble**

Fibra de vidrio

80B - E80 (83L)

Fibra de vidrio

120B - E80 (83L)



Un mundo de accesorios

Según el hilo utilizado o el producto trenzado, Ratera puede suministrar distintos accesorios útiles y necesarios para la correcta obtención del producto final deseado. Así, por ejemplo:

- Distintos tipos de recogedores en el punto de trenzado.
- Diferentes longitudes y formas de agujas para la obtención perfecta de los bordes de las cintas planas.
- Disparos simples o con tensor para el control de las almas.
- Para la trencilla elástica, un dispositivo de regulación de la tensión de las gomas llamado «Ratex», el cual, mediante una combinación óptima de piñones, consigue dar la tensión deseada a la goma.
- Distintos sistemas de tiraje. Así, por ejemplo, calandra trencilla para los productos planos, calandra rueda para la fabricación de manguitos en fibra de vidrio o en acero inoxidable para hilos quirúrgicos.

Un servicio adaptado a todo tipo de necesidades

Ratera da respuesta a todas las necesidades de sus clientes: sobre la muestra recibida de lo que el cliente quiere trenzar, el departamento técnico de Ratera le indica cuál es la máquina más adecuada, haciéndole un cálculo de la producción (rentabilidad). Incluso cuando el cliente no dispone de muestra, se le asesora convenientemente.

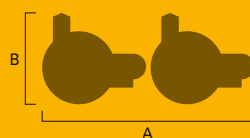
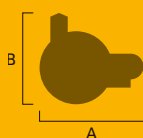
De esta forma, Ratera le ofrece la máquina precisa, con los accesorios necesarios para la elaboración de los productos requeridos.

Número de husos por cabeza	Potencia motor (CV)	RPM de la platina		Medidas A x B (mm)	
		Sistema Classic	Sistema 83L	Banco individual	Banco doble
8	0'25	280	311	595 x 505	1115 x 505
9 doble	0'25	280	311	635 x 570	1270 x 570
12	0'25	280	311	595 x 505	1115 x 505
13	0'25	280	311	595 x 505	1115 x 505
16	0'25	280	311	595 x 505	1190 x 505
17	0'25	280	311	595 x 505	1190 x 505
20	0'25	280	311	635 x 520	1270 x 520
21	0'25	280	311	635 x 520	1270 x 520
24	0'33	280	311	690 x 570	1380 x 570
25	0'33	280	311	690 x 570	1380 x 570
28	0'33	280	311	730 x 635	1460 x 635
29	0'33	280	311	730 x 635	1460 x 635
32	0'33	265	296	770 x 695	1540 x 695
33	0'33	265	296	770 x 695	1540 x 695
36	0'50	265	296	775 x 850	—
37	0'50	265	296	775 x 850	—
40	0'75	265	296	775 x 880	—
41	0'75	265	296	775 x 880	—
44	0'75	255	270	820 x 930	—
45	0'75	255	270	820 x 930	—
48	0'75	255	270	850 x 940	—
49	0'75	255	270	850 x 940	—
52	0'75	250	265	875 x 1040	—
53	0'75	250	265	875 x 1040	—
56	0'75	250	265	1010 x 1020	—
57	0,75	250	265	1010 x 1120	—
60	0'75	250	265	1000 x 1120	—
64	0'75	250	265	1180 x 1100	—
65	0'75	250	265	1160 x 1100	—
68	1	240	255	1160 x 1390	—
72	1	240	255	1160 x 1390	—
73	1	240	255	1160 x 1390	—
76	1	240	255	1320 x 1500	—
80	1	240	255	1320 x 1500	—
81	1	240	255	1320 x 1500	—
84	1	240	255	1320 x 1500	—
88	1	240	255	1320 x 1500	—
92	1	240	255	1500 x 1570	—
96	1	240	255	1500 x 1570	—
97	1	240	255	1500 x 1570	—
100	1'50	200	215	1740 x 1890	—
120	1'50	200	215	1740 x 1890	—
121	1'50	200	215	1740 x 1890	—
144	2	200	215	2090 x 2220	—

(RPM según fibras)

NOTA: Según la directiva de máquinas 89/392 de seguridad para el mercado europeo, las máquinas deben ir protegidas. Sin embargo, para una mejor visualización, algunas de las ilustraciones de este catálogo se han realizado sin las obligadas protecciones.

La empresa se reserva el derecho de modificar y mejorar las características de sus productos sin previo aviso.



Talleres Ratera SA
Av. dels Dolors, 13
Apt. Correos (PO Box) 228
08243 Manresa
(Barcelona) Spain

Tel. 34-93 878 49 50
Fax 34-93 877 26 82
www.ratera.com
e-mail: ratera@ratera.com